



Volvo Construction Equipment ist ein Unternehmen der Volvo Group und zählt zu den weltweit führenden Herstellern von Baumaschinen. Wir produzieren auf vier Kontinenten und verfügen über eine Marktpräsenz in über 140 Ländern weltweit. An unserem Standort in Konz entwickeln, produzieren und vermarkten unsere MitarbeiterInnen kompakte Radlader, Radbagger und E-Radlader. In unserer Entwicklungsabteilung bieten wir aktuell folgende Möglichkeit an:

Abschlussarbeit “Modular Excavator Layout For Flexible Power Unit”

Wer sind wir?

In unserem Team entwickeln, integrieren und pflegen wir alle Hardware-Komponenten, die zu einem Bagger gehören. Diese Komponenten werden dann im Layout optimal zueinander angeordnet, damit die Baumaschine den Kundenwünschen entspricht. Die Vielfalt an Optionen und die neuen Anforderungen in Bezug auf Digitalisierung, Elektrifizierung und Autonomie stellen uns hier vor immer größere Herausforderungen. Der Lösungsweg, den wir gehen, ist die Modularisierung und Schnittstellenvereinheitlichung, um ein maximales Maß an Flexibilität und Dynamik zu erreichen.

Wir sind ein multinationales und multikulturelles Team; KollegInnen mit einzigartigen Erfahrungen, Kenntnissen und Meinungen. Offene Feedbackkultur und der Respekt füreinander bilden einen wesentlichen Grundstein für unseren Erfolg.

Was Du mitbringen solltest:

- Student (m/w/d) der Ingenieurwissenschaften (Maschinenbau o.ä.)
- Praktische Kenntnisse aus dem Bereich Mechanik
- Erste Kenntnisse in der Berechnung
- Idealerweise erste Erfahrungen mit Baumaschinen oder Landmaschinen
- Analytisches und selbständiges Arbeiten
- Kenntnisse in Catia V5 sind vorteilhaft
- Sicherer Umgang mit MS-Office
- Gute Englischkenntnisse in Wort und Schrift

Was ist das Thema der Abschlussarbeit?

Das Thema der Abschlussarbeit ist die Entwicklung eines modularen Layouts für Mobilbagger von 13 bis 20 Tonnen, welches Flexibilität bei den Antriebssystemen gewährleistet. Neben den Dieselantrieben sind batterieelektrische und kabelelektrische Antriebe zu integrieren, sowie mögliche Hybride. Die Dynamik, die bei den Subsystemen wie Batterien und Antriebskomponenten zu erwarten ist, ist zu berücksichtigen. Hierzu sind besonders eine Benchmark-Analyse und ein Blick in die Zukunft der Technologien etwa hinsichtlich Festigkeit, Gewichtsverteilung, Homologation, Umweltaspekte, Service, Austauschbarkeit, Kosten, Kundenerfordernisse und Herstellbarkeit erforderlich. Als Ergebnis sollte ein Masterlayout vorliegen, in dem die Hauptkomponenten für die unterschiedlichen Antriebssysteme platziert sind. Das Layout soll in CATIA erstellt werden.

Wir freuen uns auf Deine Bewerbung über das [Volvo Recruitment Online System](#). Bis bald, zukünftiges Teammitglied!

Volvo Construction Equipment Germany GmbH
Max-Planck-Straße 1 - D-54329 Konz-Köen

Was wir bieten:

Ein super Team

Work-Life-Balance

Innovative Arbeitsumgebung

Mitarbeiterentwicklung

Modernes IT-Equipment

Betriebliche Altersvorsorge

Flexible Arbeitszeiten

Kantine

Health Management

